Le Marchand De Couleurs
Peinture spécial Fer

version février 2021

Peinture antirouille de finition à base de résine glycérophtalique en phase solvant

Extérieur

DESTINATION

LMDC Peinture spécial Fer est une peinture glycéro satinée pour l'extérieur conçue pour la décoration et la protection anticorrosion des métaux ferreux.

PROPRIETES

- Neutralise le développement de la rouille
- Grande facilité d'application
- Bonne opacité
- Aspect haut satin
- Beau tendu
- Faible odeur de solvant

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	8 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 7 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine alkyde modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/i) : 500g/l (2010) Ce produit contient au maximum 390 g/l COV
Aspect du film :	haut satin
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,20 g/cm^3 +/- 0,02
Extrait sec en poids :	66,5 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	47 % +/- 2%
Conditionnement :	Blanc (0,5 L et 2,5 L)
Conservation :	12 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur.

ONIP PEINTURES

Le Marchand De Couleurs Peinture spécial Fer

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)
Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec un produit anti-mousse.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs	**Sous-couche spéciale métaux ferreux** (1 couche)	**LMDC Peinture Spécial Fer** (2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Métaux non ferreux	**Sous-couche spéciale métaux non ferreux** (1 couche)	

Matériel d'application :
- à la brosse glycéro
- au rouleau poils courts 12 mm Polyamide (type Rotagold – Rotaplast)



Nettoyage des outils : white spirit



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008