

ONIPSTAR HG MAT

Fiche technique n°28 - version septembre 2015

Peinture de finition mate à base de résines acryliques et alkydes en émulsion

Intérieur

DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs et plafonds.
Pour travaux neufs et rénovation de finition courante (type B).

PROPRIETES

- Aspect mat pommelé
- Bon pouvoir opacifiant
- Lavable
- Faible d'odeur
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	10 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	< 4% sous 85°
Liant :	résine acrylique et alkyde en émulsion
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2/4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/a) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 30 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,61 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	67 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	47 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification NF Environnement	licence n°27/06
Conditionnement :	Blanc (4 L et 15 L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

ONIPSTAR HG MAT

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)
Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	**ONIPSTAR HG IMPRIM** (1 couche) ou **IMPRESSION STAR** (1 couche)	**ONIPSTAR HG MAT** (2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique	**LABEL'ONIP IMPRESSION** (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015'' à 0,017'') type Airlessco avec dilution 3 à 5% d'eau

Nettoyage des outils : eau

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008