

OPACRYL IMPRIM

Fiche technique n°22 - version août 2019

Impression opacifiante pochée

Intérieur

DESTINATION

Impression opacifiante pochée utilisée en intérieur sur plâtre, plaques de plâtre, supports alcalins, anciennes peintures adhérentes (acryliques et glycérophtaliques)

PROPRIETES

- Bon pouvoir opacifiant
- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Faible odeur
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	9 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine styrène acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 20 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,51 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	63 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	44 % +/- 2%

Conditionnement : Blanc (4 L et 15 L)

Teintes : Color'ONIP MISE A LA TEINTE

+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

Conservation : 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

ONIP PEINTURES

OPACRYL IMPRIM

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)
Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	**OPACRYL IMPRIM** (1 couche pure ou diluée à 5% d'eau)	**Peintures intérieures phase aqueuse**
Supports alcalins à base de liant hydraulique		
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Fonds poreux absorbants (enduits de préparation, bandes d'enduit)		

Matériel d'application :



- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015'' à 0,017'') type Airlessco avec dilution de 3 à 5% d'eau



Nettoyage des outils : eau

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Cette marque NF ENVIRONNEMENT conjugue efficacité et écologie :

- Garantie des performances : Pouvoir masquant et séchage
- Limitation des impacts sur l'environnement au cours de sa fabrication et du fait de sa composition (teneur réduite en solvants et absence de certaines substances dangereuses)

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008