

POLYFOND AQUA

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

Fiche Technique n° 19 – Version Juillet 2021

Primaire phase aqueuse polyvalent

int/ext

DESTINATION

Primaire d'accrochage antirouille en phase aqueuse à base de copolymères acryliques modifiés alkyde uréthanne renforcé en zinc actif pour:

- Métaux ferreux (acier, électro-zingué)
- Métaux non ferreux (aluminium, galvanisé)
- Supports alcalins (fibre ciment, enduit de ciment, béton, brique)
- Supports minéraux (pierre, verre)
- Supports bois
- Matériaux plastiques (PVC, autres nous consulter).

PROPRIETES

- Excellente adhérence
- Antirouille
- Faible odeur
- Isolant pour anciennes peintures, tôles pré-laquées

CARACTERISTIQUES

Etablies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

Rendement théorique	8m²/L pour 40µ secs
Séchage	Hors poussière : 15 à 20 min Au toucher : 45 min Manipulable : 2h Recouvrable : après 2h au-delà de 48 h un ponçage de la surface est nécessaire
Classification AFNOR (NF T 36.005) :	Famille I Classe 7b2-4a
Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)	Cat. A/i: 140 g/L – (2010) Ce produit contient au maximum 20 g/L COV
ONU N°	1263
CODE DOUANIER	32099000
Aspect du film	Mat
Masse volumique à 20°C	1,34 g/cm^3 +/- 0,02 en blanc
Extrait sec en poids	56% +/- 1%
Extrait sec en volumétrique	36% +/- 1%
Emballages	1L – 3L – 15L
Color'ONIP MISE A LA TEINTE	Toutes teintes
Conservation en emballage d'origine non ouvert	24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

ONIP INDUSTRIE

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds
Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur),> 8 °C (intérieur)
Température du fond à peindre : comprise entre 5°C et 35°C (extérieur)
Humidité du fond à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et Préparation : S'applique en 1 couche



Matériel d'application
A la brosse : Fibre 100% synthétique fleurée Type AQUASELLE (bleue) 477 – 515 – 88 (OCAI)
Au rouleau : Poils courts 10 mm Microfibres tissées Type MICROSTAR 10 (ROTAPLAST)
Polyester tissé fibre 5mm Type AQUALAQUE 205418 (OCAI)
Polyester tissé fibre 9mm Type OCRYL9 209618 (OCAI)
Dilution éventuelle 2 à 5% d'eau

Au pistolet pneumatique (Dilution 10-15% d'eau)
Au pistolet sans air, type Airlessco buse de 015'' à 019'' (Dilution 2 à 5% d'eau)

Nettoyage des outils : Eau

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur http://www.onip.com
Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».
Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

ONIP INDUSTRIE

Usines de production certifiées ISO 9001/2015