

PURbrillant d'Onip

Fiche technique n°50 - version février 2019

Peinture laque de finition brillante à base de résines alkyde émulsion et alkyde uréthanne en phase aqueuse

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

Intérieur Extérieur

DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs, plafonds et des boiseries.
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

PROPRIETES

- Effet miroir prononcé
- Très bon tendu
- Excellente dureté
- Temps ouvert long
- Excellent garnissant des arêtes
- Lessivable
- Très grande blancheur et opacité
- Très faible sensibilité à l'eau
- Faible odeur
- Facilité d'application
- Microporeux

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 m²/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	> 80% sous 20°
Liant :	alkyde émulsion et alkyde uréthanne
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/b) : 100g/l (2010) Ce produit contient au maximum 60 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	brillant
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,28 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	57 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	45 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles)
Conditionnement :	Blanc (1L - 3L) Bases PO2, PO3 et POY (1L et 3L)
Teintes : Color'ONIP MISE A LA TEINTE	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

ONIP PEINTURES

PURbrillant d'Onip

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)
Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)
Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.
Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Boiseries intérieures et extérieures	**L'EAUNIP MAT** (1 couche) ou **MICRONIP SB** (1 couche)	**PURbrillant *d'Onip*** (1 à 2 couches)
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	**PRIMONIP HYDRO G** (1 couche) ou **IMPRESSION STAR** (1 couche)	
Support revêtus par des anciennes peintures	**PRIMONIP HYDRO G** (1 couche) ou **IMPRESSION STAR** (1 couche)	
Supports alcalins à base de liant hydraulique	**LABEL'ONIP IMPRESSION** (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes



Matériel d'application :

- A la brosse acrylique (type Silkor Aqua)
- Au rouleau poils moyens 12 mm Microfibres/polyester (type Microtex 12 – Rotaplast) : aspect semi-tendu
- Au rouleau poils courts 10 mm Microfibres tissées (type Microstar 10 – Rotaplast) : aspect lisse
- Au rouleau poils courts 9 mm Polyester tissé (type Aquastar 9 – Rotaplast) : aspect pommelé serré
- Au pistolet sans air (buse 0,009'' à 0,015'') type Airlessco sans dilution.



Nettoyage des outils : eau

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008