

SILOMAT

Fiche technique n°55 - version septembre 2015

Peinture mate de ravalement à base de résines acryliques polysiloxanes

EU Ecolabel www.ecolabel.eu

Extérieur

DESTINATION

Peinture de ravalement de classe D2 pour la protection et la décoration des façades.
Pour travaux neufs et rénovation.

PROPRIETES

- Effet perlant
- Excellente résistance aux intempéries
- Très perméable à la vapeur d'eau
- Bon pouvoir opacifiant
- Très bon rendement

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	7 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	< 1,5% sous 85°
Liant :	résines acrylique et polysiloxane
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2 / 10c
Classification AFNOR (P 84-403) :	Classe D2
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	G3-E3-V2-W3-A0-C0
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010) Ce produit contient au maximum 40 g/l COV
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,45 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	59 % +/- 0,5%
Extrait sec volumétrique :	39 % +/- 0,5%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification Ecolabel Européen	licence 05/02E
Conditionnement :	blanc et bases PO2 et PO3 (4L et 15L)
Teintes : Color'ONIP MISE A LA TEINTE	+ de 1800 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

ONIP PEINTURES

SILOMAT

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)
Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1).	**FLEX'ONIP IMPRESSION** (1 couche) ou **ONIPRIM** (1 couche diluée à 20% de white spirit)	**SILOMAT** (2 couches)
Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)		
Supports revêtus par des anciennes peintures adhérentes et compatibles		
Supports friables : bétons de granulats, enduits de liants hydrauliques, enduits de mortier de plâtre	**DURFIX'ONIP** (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :
- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,017'' à 0,021'') type Airlessco : dilution 5% d'eau



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001/2008